

Paquet de normes-welding

www.bil-ibs.be - info@bil-ibs.be

Paquet de normes-welding

Dans les cahiers des charges établis par les clients figurent de plus en plus de références aux normes européennes et internationales. A cet égard il est capital (au départ d'un système de qualité même obligatoire) de toujours pouvoir disposer des versions les plus récentes des normes. Tâche ardue! C'est pourquoi l'antenne-normes de l'IBS a, en collaboration étroite avec Infosteel, développé une formule qui vous permettra de consulter en ligne les normes les plus utilisées en matière de soudure. Désormais il ne faudra plus se demander si l'on dispose de la dernière version d'une certaine norme : la version la plus récente sera toujours accessible en ligne.

Les membres IBS bénéficient d'une réduction de 10%!

Offre de 2 paquets

- **paquet "welding start":**
17 normes de soudage + 3 normes librement sélectionnables.
Valeur totale ca. 1.500 euro.
- **paquet "welding plus"**
53 normes de soudage + 7 normes librement sélectionnables.
Valeur totale ca. 4.500 euro.

voir la liste des normes au verso

Les avantages

- vous disposez toujours de la version la plus récente
- un prix intéressant
- tous les amendements et corrigenda sont inclus
- facilité d'utilisation
- accessible de partout
- disponible pour tous les collaborateurs
- accès à toutes les versions linguistiques disponibles (généralement français, anglais et néerlandais)
- 3 ou 7 normes librement sélectionnables

Prix

- paquet "welding start"
€ 600 - 10%* = € 540/an
- paquet "welding plus"
€ 1.600 - 10%* = € 1.440/an

** si membre IBS
(demandez la code de réduction à
info@bil-ibs.be)*

Intéressé?

- paquet "welding start"



- paquet "welding plus"



Joining your future.

Institut Belge de la
Soudure asbl

Technologiepark-Zwijnaarde 48

B-9052 Zwijnaarde

+32 (0)9 292 14 00

info@bil-ibs.be

www.bil-ibs.be

Paquet de normes-welding

Paquet	N° norme	Titre norme
Start	CEN ISO/TR 15608	Soudage - Lignes directrices pour un système de groupement des matériaux métalliques
Start	CEN ISO/TR 20172	Soudage - Systèmes de groupement des matériaux - Matériaux européens
Plus	CEN ISO/TR 20173	Soudage - Systèmes de groupement des matériaux - Matériaux américains
Plus	CEN ISO/TR 20174	Soudage - Systèmes de groupement des matériaux - Matériaux japonais
Plus	CEN ISO/TR 3834-6	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 6 : Lignes directrices pour la mise en application de l'ISO 3834
Plus	NBN EN 10025-1	Produits laminés à chaud en aciers de construction - Partie 1 : Conditions générales techniques de livraison
Plus	NBN EN 10025-2	Produits laminés à chaud en aciers de construction - Partie 2 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction non allié
Plus	NBN EN 10025-3	Produits laminés à chaud en aciers de construction - Partie 3 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction soudables à grains fins à l'état normalisé
Plus	NBN EN 10025-4	Produits laminés à chaud en aciers de construction - Partie 4 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction soudables à grains fins obtenus par laminage thermomécanique
Plus	NBN EN 10025-5	Produits laminés à chaud en aciers de construction - Partie 5 : Conditions techniques de livraison pour les aciers de construction à résistance améliorée à la corrosion atmosphérique
Plus	NBN EN 10025-6	Produits laminés à chaud en aciers de construction - Partie 6 : Conditions techniques de livraison pour produits plats en aciers à haute limite d'élasticité à l'état trempé et revenu
Plus	NBN EN 10027-1	Systèmes de désignation des aciers - Partie 1 : Désignation symbolique
Plus	NBN EN 10027-2	Systèmes de désignation des aciers - Partie 2 : Système numérique
Plus	NBN EN 10088-1	Aciers inoxydables - Partie 1 : Liste des aciers inoxydables
Plus	NBN EN 10088-2	Aciers inoxydables - Partie 2 : Conditions techniques de livraison des tôles et bandes en acier de résistance à la corrosion pour usage général
Plus	NBN EN 10088-3	Aciers inoxydables - Partie 3 : Conditions techniques de livraison pour les demi-produits, barres, fils tréfilés, profils et produits transformés à froid en acier résistant à la corrosion pour usage général
Plus	NBN EN 1011-1	Soudage - Recommandations pour le soudage des matériaux métalliques - Partie 1 : Lignes directrices générales pour le soudage à l'arc
Plus	NBN EN 1011-2	Soudage - Recommandations pour le soudage des matériaux métalliques - Partie 2 : Soudage à l'arc des aciers ferritiques
Plus	NBN EN 1011-3	Soudage - Recommandations pour le soudage des matériaux métalliques - Partie 3 : Soudage à l'arc des aciers inoxydables
Plus	NBN EN 1011-4	Soudage - Recommandations pour le soudage des matériaux métalliques - Partie 4 : Soudage à l'arc de l'aluminium et des alliages d'aluminium
Plus	NBN EN 10204	Produits métalliques - Types de documents de contrôle
Plus	NBN EN 1090-1	Exécution des structures en acier et des structures en aluminium - Partie 1 : Exigences pour l'évaluation de la conformité
Start	NBN EN 1090-2	Exécution des structures en acier et des structures en aluminium - Partie 2 : Exigences techniques pour les structures en acier
Plus	NBN EN 1090-3	Exécution des structures en acier et des structures en aluminium - Partie 3 : Exigences techniques pour l'exécution des structures en aluminium
Plus	NBN EN ISO 10042	Soudage - Assemblages en aluminium et alliages d'aluminium soudés à l'arc - Niveaux de qualité par rapport aux défauts
Plus	NBN EN ISO 13916	Soudage - Lignes directrices pour le mesurage de la température entre passes et de la température de maintien du préchauffage
Start	NBN EN ISO 13920	Soudage - Tolérances générales relatives aux constructions soudées - Dimensions des longueurs et angles - Formes et positions
Start	NBN EN ISO 14731	Coordination en soudage - Tâches et responsabilités
Start	NBN EN ISO 14732	Epreuve de qualification des opérateurs soudeurs pour le soudage par fusion et des régleurs en soudage par résistance pour le soudage totalement mécanisé et automatique des matériaux métalliques
Start	NBN EN ISO 15607	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Règles générales
Start	NBN EN ISO 15609-1	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Descriptif d'un mode opératoire de soudage - Partie 1 : Soudage à l'arc
Start	NBN EN ISO 15610	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification basée sur des produits consommables soumis à essais
Plus	NBN EN ISO 15611	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification sur la base de l'expérience en soudage
Plus	NBN EN ISO 15612	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification par référence à un mode opératoire de soudage standard
Plus	NBN EN ISO 15613	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification sur la base d'un assemblage soudé de préproduction
Start	NBN EN ISO 15614-1	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Partie 1 : Soudage à l'arc et aux gaz des aciers et des nickels et alliages
Plus	NBN EN ISO 15614-2	Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Partie 2 : Soudage à l'arc de l'aluminium et de ses alliages
Plus	NBN EN ISO 17659	Soudage - Liste multilingue de termes relatifs aux assemblages et aux joints soudés, avec illustrations
Start	NBN EN ISO 2553	Joints soudés et brasés - Représentations symboliques sur les dessins
Plus	NBN EN ISO 3834-1	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 1 : Critères pour la sélection du niveau approprié d'exigences de qualité
Start	NBN EN ISO 3834-2	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 2 : Exigences de qualité complète
Start	NBN EN ISO 3834-3	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 3 : Exigences de qualité normale
Plus	NBN EN ISO 3834-4	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 4 : Exigences de qualité élémentaire
Plus	NBN EN ISO 3834-5	Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 5 : Documents auxquels il est nécessaire de se conformer pour déclarer la conformité aux exigences de qualité de l'ISO 3834-X
Plus	NBN EN ISO 4063	Soudage et techniques connexes - Nomenclature et numérotation des procédés
Start	NBN EN ISO 5817	Soudage - Assemblages en acier, nickel, titane et leurs alliages soudés par fusion (soudage par faisceau exclu) - Niveaux de qualité par rapport aux défauts
Start	NBN EN ISO 6520-1	Soudage et techniques connexes - Classification des défauts géométriques dans les soudures des matériaux métalliques - Partie 1 : Soudage par fusion
Plus	NBN EN ISO 6947	Soudage et techniques connexes - Positions de soudage
Start	NBN EN ISO 9606-1	Epreuve de qualification des soudeurs - Soudage par fusion - Partie 1 : Aciers
Plus	NBN EN ISO 9606-2	Epreuve de qualification des soudeurs - Soudage par fusion - Partie 2 : Aluminium et alliages d'aluminium
Start	NBN EN ISO 9692-1	Recommandations pour la préparation de joints - Partie 1 : Soudage manuel à l'arc avec électrode enrobée, soudage à l'arc avec électrode fusible sous protection gazeuse, soudage aux gaz, TIG
Plus	NBN EN ISO 9692-3	Soudage et techniques connexes - Recommandations pour la préparation des joints - Partie 3 : Soudage MIG et TIG de l'aluminium et de ses alliages
Plus	NBN EN ISO 17637	Contrôle non destructif des assemblages soudés - Contrôle visuel des assemblages soudés par fusion